



## **SOCIEDADE FILATELICA DE AMERICANA "SOFIA"**

Rua D. Pedro II, 75 - Sala dos Filatelistas da Agência Central dos Correios

13466-060 - Centro - Americana - SP

### **Eleição da nova Diretoria para o triênio 2019 a 2021**

No dia 21 de dezembro de 2018, reuniram-se em sua sede social à Rua D. Pedro II, 75 - Centro, Americana - SP, às 10:00 horas, os associados da Sociedade Filatélica de Americana "SOFIA", para a eleição da nova diretoria e conselho fiscal, para o triênio 2019 a 2021. Foi apresentada uma única chapa concorrente e após a votação ficou eleita por unanimidade dos presentes a nova diretoria, tendo como composição os seguintes membros, com suas respectivas funções:

#### **DIRETORIA**

*Presidente:* **Gerson Francisco Quinhone**

*Vice-Presidente:* **José Ricardo Barreto**

*1o. Secretário:* **Ítalo João Pagni**

*2o. Secretário:* **Antônio Carlos de Andrade**

*1o. Tesoureiro:* **Adriane Ferreira Quinhone**

*2o. Tesoureiro:* **Valdemir Bianchi**

#### **CONSELHO FISCAL**

**Frederico Guerra da Silva**

**Áureo Cavaggioni**

**João Gustavo Brasil Caruso**

A partir do dia 01 de janeiro de 2019, já encontra empossada a nova diretoria e conselho fiscal da Sociedade Filatélica de Americana "SOFIA".



### **SOCIEDADE FILATELICA DE AMERICANA "SOFIA"**

No dia 21/12/2018, reuniram-se em sua sede social à Rua D. Pedro II, 75 - Centro, Americana/SP, às 10:00 horas, os associados da "SOFIA", para a eleição da nova diretoria e conselho fiscal, para o triênio 2019/21. Foi apresentada uma única chapa concorrente e após a votação ficou eleita por unanimidade dos presentes a nova diretoria, tendo como composição os seguintes membros:

**DIRETORIA – Presidente:** Gerson Francisco Quinhone

**Vice-Presidente:** José Ricardo Barreto

**1º. Secretário:** Ítalo João Pagni

**2º. Secretário:** Antônio Carlos de Andrade

**1º. Tesoureiro:** Adriane Ferreira Quinhone

**2º. Tesoureiro:** Valdemir Bianchi

**CONSELHO FISCAL –** Frederico Guerra da Silva

Áureo Cavaggioni

João Gustavo Brasil Caruso

Em 01/01/2019, foi empossada a nova diretoria e conselho fiscal da "SOFIA".